

REPUBLIQUE DU CAMEROUN

Paix - Travail - Progrès

MINES / OBC

BREVET DE TECHNICIEN Session 2007

Spécialité : MENUISERIE - EBENISTERIE

Durée : 3 heures

Coefficient : 4

PROCÉDES DE FABRICATION

DOCUMENTS AUTORISÉS

Aucun document en dehors de ceux remis aux candidats par les examinateurs n'est autorisé.
N. B : Avant de commencer à traiter le sujet, vérifier qu'il comporte les pages 1/2 à 2/2

14 p 5

1 - Le tableau ci-dessous contient les objectifs de 3 fonctions de l'entreprise. On vous demande de compléter ce tableau en indiquant les fonctions correspondantes. (3 pts)

OBJECTIFS DES FONCTIONS	FONCTIONS CORRESPONDANTES
<p>A)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prévoir la politique à suivre et le programme d'action à adopter, - Organiser et ordonner l'action des différents organes en vue d'une unité d'action. - Contrôler les résultats obtenus en les comparant avec les prévisions. 	Administration
<p>B)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Approvisionner en matière première et consommables les ateliers, - Etudier le marché pour satisfaire ses besoins, - Assurer l'écoulement des produits finis. 	
<p>C)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Régler les conditions de la fabrication ou de l'élaboration des services, - Préparer et exécuter le travail en mettant en œuvre le matériel et la main d'œuvre, - Contrôler l'exécution du travail. 	

- 2 - Illustrer par un croquis, une pièce de bois rainurée en indiquant les différentes cotes:
- cote machine (Cm), cote outil (Co) et cote réglage (Cr).
Et préciser les différents appuis (référentiels) nécessaires à la réalisation de cette opération. La pièce est de section 60 x 24; la rainure de 8 mm de largeur est centrée sur l'épaisseur de la pièce avec une profondeur de 12. (3 pts)
- 3 - Parmi les équipements utilisés pour la manutention dans un atelier, citer 4 équipements de transport et 2 équipement de levage. (3 pts)
- 4 - Citer et préciser le rôle de 3 éléments qui composent le système de maintien et d'alignement des pièces pendant l'usinage à la raboteuse. (1,5 pt)
- 5 - Expliquer pourquoi il est important de disposer toutes les arêtes tranchantes d'un outil de coupe sur un même cylindre de coupe. (1 pt)
- 6 - Donner 3 exemples de machines auxiliaires en précisant leur domaines d'utilisation. (1,5 pt)
- 7 - La feuille 2 / 2 comporte le dessin de définition d'une porte d'un meuble-téléphone. Dans le cadre du bureau de méthodes, on vous demande d'élaborer les documents techniques nécessaires à l'usinage des éléments de cette porte, sachant que votre atelier dispose de tout l'outillage et machines-outils individuelles essentiels.
- a - Elaborer la gamme d'usinage de la traverse haute de cette porte. (3 pts)
- b - Dessiner sur format A4, le montage d'usinage nécessaire au calibrage de cette traverse haute en précisant les organes de positionnement et de blocage. (N. B : Le dessin se fera aux instruments et à l'échelle 1 / 2). (4 pts)

Nota : La feuille de la gamme d'usinage est en annexe.
Un format A4 sera remis à chaque candidat qui devra apporter ses instruments de dessin.

PAGE 1 / 2